

# McHale F5600 PLUS

PRASA  
Z APARATEM  
DO FOLII



[www.mchale.net](http://www.mchale.net)

Profesjonalny wybór



# McHale

# F5600 PLUS

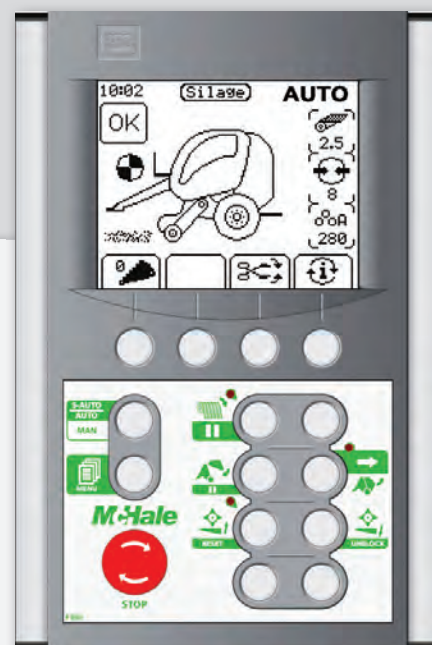
PRASA  
Z APARATEM  
DO FOLII

McHale F5600 Plus to w pełni automatyczna stałokomorowa prasa rolująca wyposażona w aparat do folii, który owija bele folią w komorze prasującej.



## STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- 2,1m podbieracz
- wysokowydajny rotor Fusion
- zespół tnący o 25 nożach
- wskaźnik ciśnienia noży
- czujnik pozycji noży
- system odblokowania rotora (opuszczana podłoga)
- komora pełnowalcowa z 18 walcami
- system load sensing
- automatyczne otwieranie i zamykanie tylnej kłapy
- 50mm łożyska walców komory prasującej
- łańcuchy komory prasującej o rozmiarze 1'-1/4"
- automatyczny system progresywnego smarowania łożysk
- wysokowydajny system wiązania folią
- system ciągłego smarowania łańcuchów
- terminal sterujący Expert Plus z dużym wyświetlaczem graficznym
- opony 500/50 – 22,5
- możliwość wiązania bel folią lub siatką



## TERMINAL STERUJĄCY EXPERT PLUS

- duży wyświetlacz w kabinie
- w pełni automatyczne sterowanie

# Technologia wiązania folią



Nowa technologia wiązania folią polega na aplikowaniu folii na belę w komorze prasującej. Bala owijana jest kilkoma warstwami folii w komorze prasy, dzięki czemu nie ma potrzeby stosowania siatki. W komorze prasy powstają więc wstępne warstwy folii

## Zalety

### 1 Folia w komorze tworzy warstwę wiążącą

Folia owijana na belę w komorze prasy tworzy warstwę wiążącą, dzięki czemu bala ma więcej warstw folii na obwodzie.

### 2 Lepszy kształt bel

Folia po owinięciu na belę może naprężyć się o około 20%. Folia napręża się bardziej niż siatka, co sprawia, że materiał jest mocniej utrzymywany, zapewniając w ten sposób lepszy kształt bel.

### 3 Wyższa jakość sianokiszonki

Folia owinięta na belę napręża się i usuwana jest większa ilość powietrza niż w przypadku owijania siatką. Dzięki temu otrzymujemy sianokiszonkę lepszej jakości.

### 4 Łatwiejszy recykling odpadów

Folię stosuje się do wiązania beli w komorze prasującej oraz do owijania na owijarce. Powstaje zatem jeden rodzaj odpadów, nie ma konieczności oddzielania siatki od folii i zmniejsza się czas podawania paszy.



# Opatentowane wiązanie folią



Podczas prac nad doskonaleniem McHale F5600 Plus zrozumiano, że zmiany temperatury i światła słonecznego mogą mieć wpływ na folię nakładaną w komorze prasującej. Gdy w ciągu dnia robiło się goręcej lub chłodniej, folia rozciągała się albo kurczyła, co z kolei mogło skutkować nieefektywnym wykorzystaniem folii.

W wyniku badań firma McHale opatentowała automatyczny system kontroli naciągu folii. Dzięki temu naciąg automatycznie dostosowuje się do warunków pracy w ciągu dnia, bez potrzeby zmiany ustawień przez operatora maszyny.

Zastosowanie tego systemu zapewnia niezawodne owijanie oraz optymalny kształt i gęstość beli. Jeżeli operator chciałby owijać bele słomy lub siana siatką, wystarczy w prosty sposób zmienić ustawienia.

Dzięki zastosowaniu technologii wiązania bel folią w komorze prasującej zwiększa się jakość paszy oraz wygoda rolnika podczas jej podawania. Owinięcie beli dodatkową warstwą folii zapewnia usunięcie większej ilości powietrza oraz uzyskanie lepszego kształtu bel. Stosowanie technologii „folia na folii” (czyli wiązania beli folią w komorze prasy, a potem owijania folią na owijarce) jest jeszcze bardziej wydajne, gdy użytkownik podaje bele przy pomocy noża do bel z funkcją zbierania folii McHale Rs4. Po przecięciu beli operator nie musi martwić się o usuwanie zarówno siatki jak i folii, ponieważ zostaje tylko folia, co eliminuje konieczność oddzielania folii od siatki.

## OPATENTOWANE APLIKOWANIE FOLII



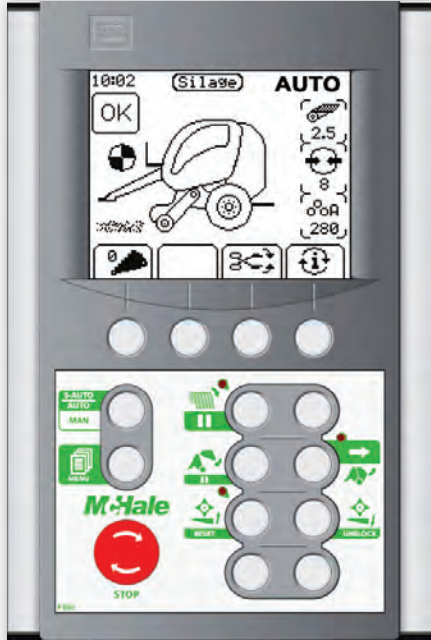
## PODAWANIE PASZY



## PRASA Z APARATEM DO FOLII

# Specyfikacja techniczna

## PANEL STERUJĄCY EXPERT PLUS



Prasa F5600 sterowana jest przy pomocy terminala sterującego Expert Plus, który wyposażono w duży graficzny wyświetlacz, pozwalający operatorowi na monitorowanie całego procesu prasowania. Prasa posiada także:

- Automatykne otwieranie i zamykanie tylnej kłapy
- System regulacji owinięć siatką (z kabiny ciągnika)
- System regulacji gęstości (z kabiny ciągnika)
- Czujnik parametrów noży
- Czujnik pozycji kłapy
- System kontroli pozycji podłogi
- Czujnik odrzutnika bel
- Alarm poziomu smaru
- System kontroli objętości beli

## CECHY



### Automatyczne działanie tylnej kłapy

Po owinięciu beli w komorze prasy tylna kłapa otwiera się automatycznie, pozwalając na wyrzucenie beli o dużej gęstości. Po tym, jak bela przesunie się z odrzutnika bel, tylna kłapa zamknie się automatycznie, co pozwoli operatorowi na kontynuowanie prasowania.

### Selektywny wybór noży

System selektywnego wyboru noży pozwala operatorowi na wybranie jednej z trzech opcji: cięcie zestawem 12 noży lub zestawem 13 noży oraz jeśli wymagane będzie drobne pocięcie materiału żniwnego, operator może użyć do pracy pełen zestaw 25 noży – zapewniający teoretyczną długość cięcia 46mm.

<b>Wymiary i waga</b>	
Długość	4.05m
Szerokość	2.58m
Wysokość	2.45m
Waga	3850kg
<b>Podbieracz</b>	
Szerokość robocza	2100mm
Belki z palcami	5
Rozstaw palców	70mm
Blacha dociskowa pokosu	Standard
Wał dociskowy pokosu	Opcja
Podnoszenie podbieracza	Hydrauliczne
Kółka prowadzące podbieracza	Standard
<b>Zespół tnący</b>	
Liczba noży	25
Teoretyczna długość cięcia	46mm
Ochrona noży	Hydrauliczna
Obsługa noży	Hydrauliczna z kabiny ciągnika
System odblokowania rotora	Opuszczana podłoga
<b>Komora prasy</b>	
Średnica (m)	1.25
Szerokość (m)	1.23
System podawania materiału do komory	Rotor Fusion
Liczba walców w komorze	18
Łożyska walców	50mm*
Smarowanie	Automatyczny system smarowania progresywnego
<b>Owijanie siatką</b>	
Obsługa	Manualna lub automatyczna
System owijania siatką	Naciąg Vario
Liczba rolek siatki	1+1 zapasowa
Regulacja siatki	Z kabiny ciągnika
<b>Napęd</b>	
Przekładnia główna	Napęd dzielony
Zabezpieczenie głównego napędu	Sprzęgło krzywkowe
Zabezpieczenie podbieracza	Sprzęgło ślizgowe
Smarowanie łańcuchów	Ciągłe
<b>Sterowanie</b>	
System sterowania	Expert Plus
Obsługa	W pełni automatyczna
Regulacja zbiccia beli	Z kabiny ciągnika
<b>Inne</b>	
Oś	8 szpilek
Standardowe ogumienie	500/50-22.5
Opcjonalne ogumienie	520/55 R 22.5
Czujnik odrzutnika bel	Standard
Światła drogowe	Standard
<b>Ciągnik</b>	
Minimalne zapotrzebowanie mocy	75kW (100KM)
Hydraulika	2 sekcje hydrauliczne

\* dwurzędowe zastosowane są w głównych punktach obciążenia





# McHale

## F5600 PLUS

PRASA  
Z APARATEM  
DO FOLII

Firma McHale powstała jako sklep sprzedający maszyny rolnicze, istniejący do dnia dzisiejszego. Doświadczenie w bezpośrednim kontakcie z klientem końcowym stało się znakomitym punktem wyjścia do stworzenia firmy produkującej maszyny rolnicze. Maszyny produkowane są z wykorzystaniem najnowszych technologii laserowych i robotyki, w specjalnie wybudowanej do tego celu fabryce. Fabryka McHale posiada akredytację ISO 9001/2008.

Wszystkie badania nad nowymi produktami przeprowadzane są z wykorzystaniem wiodących technologii. Przed wdrożeniem każdego nowego produktu przeprowadzane są rygorystyczne testy, a cały późniejszy proces podlega stałemu, skrupulatnemu nadzorowi. Wszystko to sprawia, że dostarczamy klientowi produkt o najwyższej jakości oraz sprawdzonej konstrukcji. Tłumaczy to także dlaczego produkty McHale są prawdziwą „inwestycją w przyszłość”.



991B



998



V660



F5000



Fusion 3

# McHale

Ballinrobe,  
Co. Mayo,  
Ireland

T. 353 (0) 94 95 20300

F. 353 (0) 94 95 20356

E. sales@mchale.net

DOSTARCZONE PRZEZ:

[www.mchale.net](http://www.mchale.net)

#### ZRZECZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Literatura ta jest przeznaczona do obrotu na całym świecie. Ze względu na kontynuowanie polityki ulepszania produktu, zastrzegamy sobie prawo do zmian konstrukcyjnych i specyfikacji bez uprzedzenia. Ponieważ urządzenia eksportowane są do wielu krajów, informacje ogólne, zdjęcia i opisy powinny być traktowane jako przybliżone i mogą zawierać opisy dodatkowego wyposażenia, które nie jest częścią standardowej specyfikacji. W celu uzyskania dalszych informacji skontaktuj się z lokalnym dealerem/dystrybutorem.